# DP - Füge/Falzschaftfräser "Speedy" C450

| Schneidstoff | Zähnezahl | Vorschub | Verbund |
|---|---|---|---|
| DP | Z 2 | MEC | |

**Ausführung :**

Stabiler Tragkörper mit wendelförmig angeordneten Schneiden
Z 2 mit DP- Querschneide
4 bis 6 x nachschärfbar.
Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung.
Schaftpassung h6.

**Anwendung :**

Fügen und Fälzen mit Vorschübe bis 30 m/min.

**Werkstückstoff :**

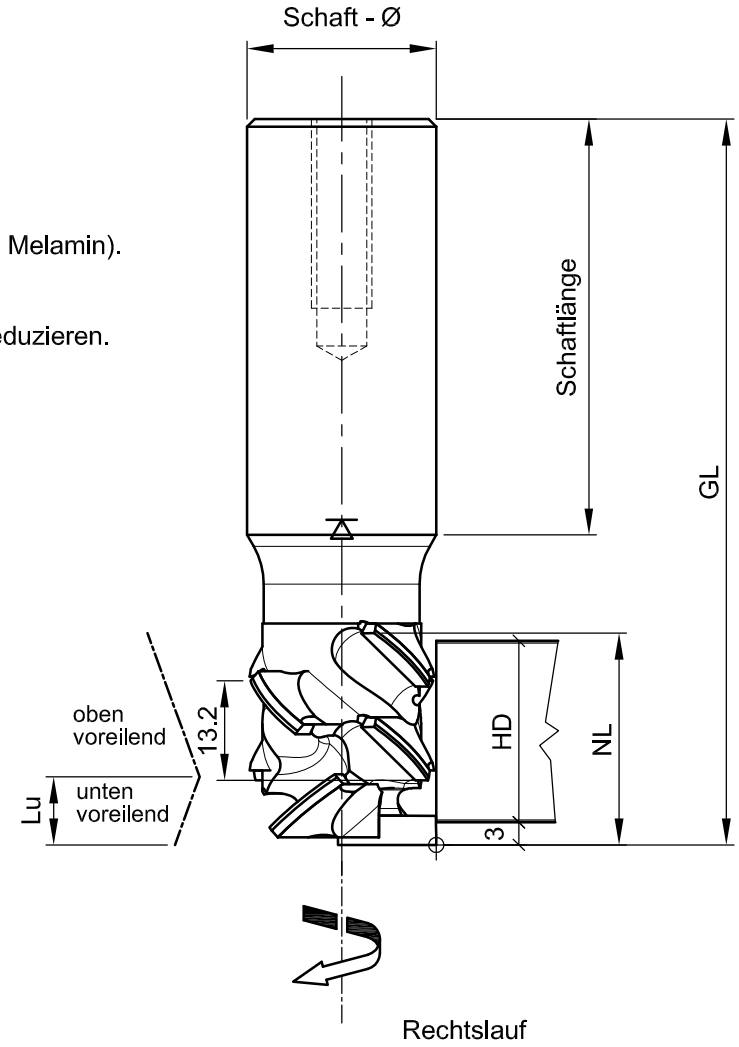
Spanplatte, roh oder beschichtet (Folie, Furnier, Melamin).
Schichtholz, Sperrholz (Multiplexplatte).
Für Massivholz längs und quer zur Faser.
Beim Fräsen von Massivholz quer : Vorschub reduzieren.

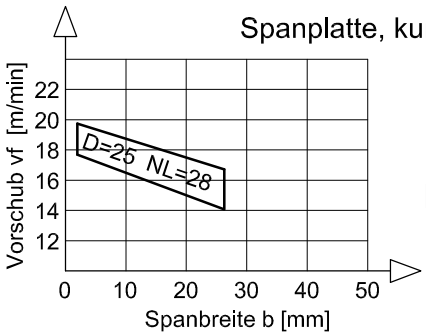
**Maschine :**

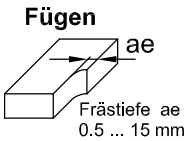
CNC - Bearbeitungszentren

**Einsatzdaten :**

Drehzahl n = 18.000 bis 24.000 U/min




| | | | | | | Bestellnummer | | | Bestellnummer | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| D | NL | Schaft | GL | Lu | HD max | Rechtslauf | | | Linkslauf | | |
| 25 | 28 | 25x55 | 96 | 9 | 24 | C450-2528R | ● | | | | |
| 25 | 46 | 25x55 | 116 | 16 | 42 | C450-2546R | ● | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) : .....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910) : .....-M2

Blattformat: **A4** 1:1
Zchng. - Nr. 44500.4

A-4715 Taufkirchen / Tr.
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

DATUM: 15.10.2013
NAME: HH

C450